

# Kovářská barva UNIFER® MAX

## Dvousložková polyuretanová umělecko-kovářská barva

Technický list  
AAAUM / Rev. 2 LISTOPAD 2018

**Dvou komponentní tixotropní jednovrstvý samozákladující nátěr přímo na kov s vysoce estetickým starobylým vzhledem a s kovovými metalickými odlesky podobnými tepanému kovu, a se zvýšenou odolností proti poškrábání určená pro zámečnické, kovářské a restaurátorské výrobky.**

**CHARAKTERISTIKA:** Je specifikována jako tixotropní rychleschnoucí jednovrstvá samozákladující PU barva přímo na kov na bázi speciálních akrylových hydroxylových pryskyřic a antikorozních pigmentů, hliníku a oxidů slídkového lamelárního železa s výbornou odolností proti poškrábání. Díky svému složení zajišťuje velice účinnou bariéru proti korozi, pronikání vlhkosti, atmosférickým vlivům, chemickému zatížení a má vysoce estetický vzhled, s kovovými metalickými odlesky podobnými tepanému kovu. Vzhledem ke svému obsahu a charakteristickému vzhledu je **Kovářská barva UNIFER® MAX** specifikována jako jednovrstvá samozákladující NH na výrobky z černého železa typu zábradlí, brány, balkony, lavičky, stožáry, mosty a další nejen kovářské, zámečnické a restaurátorské výrobky. Konečný nátěr nebo nástřik u všech typů **Kovářských barev UNIFER®** lze ještě dále vzhledově upravovat, např. patinováním. Díky obsahu speciálních pryskyřic je určena i pro povrchy s nedostatečnou přilnavostí jako je např. hliník, komaxit, pozink, slitiny, plasty, sklo apod.

**VLASTNOSTI Kovářské barvy UNIFER® MAX dostupné více než 25 let na českém trhu:**

- 3 v 1 – základ, mezivrstva a vrchní nátěr
- výborná přilnavost na zinek, hliník, litinu a další špatně přilnavé povrchy
- výborná odolnost proti poškrábání
- rychlé zasychání
- starobylý vzhled s kovovým nádechem
- vysoká a dlouhodobá antikorozní odolnost a ochrana
- možnost patinování
- vhodný do korozního prostředí C4 - vyšší dle (ČSN) ISO 12 944-5
- zvýšená odolnost vůči teplotám do 150°C, nárazově až 200°C

**TECHNICKÉ ÚDAJE:**

POPIS	MĚRNÁ JEDNOTKA	HODNOTA
specifická hmotnost	g/l	1.250 – 1.350 směsi
sušina	%	60 obj.
	%	78 hmotn.
teoretická vydatnost	m <sup>2</sup> /kg směsi	8
teoretická spotřeba	g/m <sup>2</sup>	125
tloušťka mokrého filmu	mikron	90
tloušťka suchého filmu	mikron	50
barva	viditelná	antracitová šedá, modifikovatelná
stupeň lesku	gloss (60°)	50 - 60
odolnost vůči teplotám	°C	150

**ZASYCHÁNÍ:**

zasychání na vzduchu (při 20°C)	proti prachu	20 min.
	zaschlý	50 min.
	konečná tvrdost	24 hod.
sušení v peci	přetíratelný	3 hod., max. neurčeno
	teplota	60°C
	doba	40 min

(V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu, než je uvedena výše. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry.)

**ODSTÍNY:** Standardně podle vzorkovnice **Kovářských barev UNIFER®**. Na přání jsme schopni vyrobit individuální odstín na základě Vašeho požadavku.

**Pro dosažení stejného vzhledu povrchu doporučujeme práci dokončit s odstínem namíchaným z jedné výrobní šarže.**

**POUŽITÍ:** Kovářská barva UNIFER® MAX je vhodná jako interiérový a exteriérový nátěr ocelových výrobků z černého železa (zábradlí, mřížové ploty, mosty, stožáry atd.), ale také i pro povrchy s nedostatečnou přilnavostí jako je např. hliník, komaxit, pozink, slitiny, plasty, sklo apod. Lze jej také použít jako architektonický a dekorativní prvek k nátěrům skla, dřevěných a plastových výrobků, SDK, papíru a dalších podkladů. Použití Kovářské barvy UNIFER® MAX na jiné podklady konzultujte s naší technickou kanceláří.

**Pro své vlastnosti i vzhled jsou Kovářské barvy UNIFER® s úspěchem používány na všechny zámečnické, kovářské a restaurátorské výrobky. Uspokojí i ty nejnáročnější požadavky profesionálů a menších spotřebitelů.**

**PŘÍPRAVA POVRCHU A APLIKAČNÍ PODMÍNKY:** Černé (nemořené) železo: odmaštění, odstranění okují, stopy rzi musí být odstraněny brusným kartáčem či smirkovým papírem, doporučeno dle (ČSN) ISO 8501-1 očištění na stupeň čistoty St 2-3 nebo tryskáním na stupeň čistoty Sa 2-2,5.

Při aplikaci na starý nátěr musí být podklad čistý a suchý, zbaven všech nečistot. Odstranit stopy rzi a nekoherentní nátěry, osmirkovat, odmastit, případně aplikovat systémový antikorozi epoxidový základní nátěr Kovářskou barvou UNIFER® EPOX PRIMER. Kovářskou barvu UNIFER® MAX je možné nanášet přímo na zinkovaný povrch bez podkladové mezivrstvy ve dvou nátěrech.

Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Tvorba filmu může být negativně ovlivněna mírným deštěm, vysokou vlhkostí a/nebo kondenzací při aplikaci a během následujícího intervalu po aplikaci: 24 hod. při 20°C. V uzavřených prostorách zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

Pro získání dobré antikorozi odolnosti je třeba nanést vrstvu alespoň 80 mikronů po zaschnutí na jeden nátěr.

**Pro dokonalejší vzhled finálního povrchu doporučujeme nanést druhou vrstvu nástřikem.**

**ZÁKLADNÍ NÁTĚR:** *Není nutný.* V případě požadavku na zvýšení antikorozi odolnosti doporučujeme systémový epoxidový antikorozi základní nátěr Kovářská barva UNIFER® EPOX PRIMER.

**NÁSLEDNÝ NÁTĚR:** *Není nutný.*

**APLIKACE:** Štětec, váleček, stříkání.

KÓD VÝROBKU	složka A	Kovářská barva UNIFER® MAX
	složka B	Kovářská barva UNIFER® MAX - TUŽIDLO
	ředidlo	ředidlo PU MAX
MÍŠÍ POMĚR	v hmotnosti	10 : 1
ZPRACOVATELNOST	směs	při 21°C - 4 hod.
APLIKAČNÍ PODMÍNKY	teplota	+0 - +40°C
	relativní vlhkost	do 80 %
STŘÍKÁNÍ	způsob aplikace	vzduchové
	tryska (mm)	1.4 - 1.7
	tlak vzduchu kg/cm <sup>2</sup>	3.5 - 4
	ředění (%)	5 - 10
	způsob aplikace	vysokotlaké
	tryska	0,011" – 0,014"
	tlak vzduchu na trysce	180 – 220 bar
ředění (%)	5	

*(Údaje pro vysokotlaké a vzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny.)*

**SKLADOVATELNOST A BALENÍ:** Skladujte na suchém místě a do doby použití ponechejte balení pevně uzavřené. Skladovatelnost 12 měsíců v originálních plechových obalech při max. teplotě 40°C. V náhradních plastových obalech je nutné barvu spotřebovat nejdéle do 1 měsíce.

Balení 1 - 25 kg.

**BEZPEČNOST A ZDRAVÍ:** Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na etiketách balení, seznáme se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy AAA COLOR a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Bližší informace jsou uvedeny v Bezpečnostním listu, který je na vyžádání.

### TECHNICKÉ SLUŽBY:

V případě nejasností nebo upřesňujících dotazů kontaktujte naše technické oddělení na tel. číslech **+420 546 223 080** v pracovní době nebo **+420 773 567 093 NONSTOP SLUŽBA**, kde Vám ochotně poradí a pomohou vyřešit veškeré požadavky.

*Tento Technický list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.*

*Informace obsažené v tomto technickém listu odpovídají nejnovějším informačním poznatkům, vývoji a použití našeho výrobku. Nejsme odpovědní za chybný způsob aplikace, nebo použití materiálu mimo rámec jeho určení, odpovídáme pouze za konstantní kvalitu dodaného výrobku.*