

KOVÁŘSKÁ BARVA UNIFER® TOP

Vysoce kvalitní umělecko-kovářská barva na všechny typy povrchů

Technický list
AAAUT / Rev. 2 LISTOPAD 2019

Mono komponentní tixotropní jednovrstvý samozákladující nátěr přímo na kov s vysoce estetickým starobylým vzhledem a s kovovými metalickými odlesky podobnými tepanému kovu, a se zvýšenou odolností proti poškrábání určená pro zámečnické, kovářské a restaurátorské výrobky.

CHARAKTERISTIKA: Je specifikována jako tixotropní rychleschnoucí jednovrstvá samozákladující barva přímo na kov na bázi speciálních pryskyřic, netoxických pigmentů, hliníku a oxidů slídového lamelárního železa se zvýšenou odolností proti poškrábání. Díky svému složení zajišťuje velice účinnou bariéru proti korozi, pronikání vlhkosti, atmosférickým vlivům, chemickému zatížení a má vysoce estetický vzhled, s kovovými metalickými odlesky podobnými tepanému kovu. Vzhledem ke svému obsahu a charakteristickému vzhledu je **Kovářská barva UNIFER® TOP** specifikována jako jednovrstvá samozákladující NH na výrobky z černého železa typu zábradlí, brány, balkony, lavičky, stožáry, mosty a další nejen kovářské, zámečnické a restaurátorské výrobky.

Konečný nátěr nebo nástřik u všech typů **Kovářských barev UNIFER®** lze ještě dále vzhledově upravovat, např. patinováním. Díky obsahu speciálních pryskyřic je určena i pro povrchy s nedostatečnou přilnavostí jako je např. hliník, komaxit, pozink, slitiny, plasty, sklo apod.

VLASTNOSTI Kovářské barvy UNIFER® TOP dostupné více než 25 let na českém trhu:

- **3 v 1 – základ, mezivrstva a vrchní nátěr**
- **výborná přilnavost na zinek, hliník, litinu a další špatně přilnavé povrchy**
- **zvýšená odolnost proti poškrábání**
- **vysoce nanášivý nátěr**
- **rychlé zasychání**
- **starobylý vzhled s kovovým nádechem**
- **vyšoká a dlouhodobá antikorozi odolnost a ochrana**
- **možnost patinování**
- **vhodný do korozního prostředí C3 dle (ČSN) ISO 12 944-5**
- **zvýšená odolnost vůči teplotám až do 160°C, nárazově 200°C**

TECHNICKÉ ÚDAJE A VYDATNOST:

POPIS	MĚRNÁ JEDNOTKA	HODNOTA
specifická hmotnost	g/l	1.300 – 1.400
sušina	%	55 obj.
	%	76 hmotn.
teoretická vydatnost	m ² /kg	6 - 7
teoretická spotřeba	g/m ²	150 - 160
tloušťka mokrého filmu	mikron	70 - 75
tloušťka suchého filmu	mikron	55 - 60
barva	viditelná	šedá, modifikovatelná
stupeň lesku	gloss (60°)	20 - 35
odolnost vůči teplotám	°C	160

ZASYCHÁNÍ:

zasychání na vzduchu (při 20°C)	proti prachu	40 min.
	zaschlý	2 - 3 hod.
	konečná tvrdost	10 hod.
	přetíratelný	3 hod., max. neurčeno

(V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu, než je uvedena výše. Tím se změni vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry.)

ODSTÍNY: Standardně podle vzorkovnice **Kovářských barev UNIFER®**. Na přání jsme schopni vyrobit individuální odstín na základě Vašeho požadavku.

Pro dosažení stejného vzhledu povrchu doporučujeme práci dokončit s odstínem namíchaným z jedné výrobní šarže.

POUŽITÍ: Kovářská barva UNIFER® TOP je vhodná jako interiérový a exteriérový nátěr ocelových výrobků z **černého železa** (zábradlí, mřížové ploty, mosty, stožáry atd.), ale také i pro povrchy s nedostatečnou přilnavostí jako je např. hliník, komaxit, pozink, slitiny, plasty, sklo

apod. Lze jej také použít jako architektonický a dekorativní prvek k nátěrům skla, dřevěných a plastových výrobků, SDK, papíru a dalších podkladů. Použití **Kovářské barvy UNIFER® TOP** na jiné podklady konzultujte s naší technickou kanceláří.

Pro své vlastnosti i vzhled jsou Kovářské barvy UNIFER® s úspěchem používány na všechny zámečnické, kovářské a restaurátorské výrobky. Uspokojí i ty nejnáročnější požadavky profesionálů a menších spotřebitelů.

PŘÍPRAVA POVRCHU A APLIKAČNÍ PODMÍNKY: Černé (nemořené) železo: odmaštění, odstranění okují, stopy rzi musí být odstraněny brusným kartáčem či smirkovým papírem, doporučeno dle (ČSN) ISO 8501-1 očištění na stupeň čistoty St 2-3 nebo tryskáním na stupeň čistoty Sa 2-2,5.

Při aplikaci na starý nátěr musí být podklad čistý a suchý, zbaven všech nečistot. Odstranit stopy rzi a nekoherentní nátěry, osmirkovat, odmastit, případně aplikovat systémový antikoroziční alkydový základní nátěr **Kovářská barva UNIFER® PRIMER** nebo epoxidový základní nátěr **Kovářská barva UNIFER® EPOX**. Kovářskou barvu **UNIFER® TOP** je možné nanášet přímo na zinkovaný povrch bez podkladové mezivrstvy ve dvou nátěrech.

Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Tvorba filmu může být negativně ovlivněna mírným deštěm, vysokou vlhkostí a/nebo kondenzací při aplikaci a během následujícího intervalu po aplikaci: 24 hod. při 20°C. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

Pro získání dobré antikoroziční odolnosti je třeba nanést vrstvu alespoň 100 mikronů po zaschnutí na jeden nátěr.

Pro dokonalejší vzhled finálního povrchu doporučujeme nanést druhou vrstvu nástřikem.

ZÁKLADNÍ NÁTĚR: *Není nutný.* V případě požadavku na zvýšení antikoroziční odolnosti na **černém železe** doporučujeme systémový alkydový antikoroziční základní nátěr **Kovářská barva UNIFER® PRIMER** nebo epoxidový základní nátěr **Kovářská barva UNIFER® EPOX**.

NÁSLEDNÝ NÁTĚR: *Není nutný.* Pro zlepšení užitných vlastností, z důvodu údržby v interiéru (utírání prachu atd.), je možné přelakování systémovým transparentním uretanovým lakem **Kovářská barva UNIFER® TRANSPARENT** v matném nebo lesklém provedení.

APLIKACE: Štětce, váleček, stříkání.

KÓD VÝROBKU	ředitel	Pouze ředitel UNIFER
APLIKAČNÍ PODMÍNKY	teplota	+0 - +40°C
	relativní vlhkost	do 80 %
STŘÍKÁNÍ	způsob aplikace	vzduchové
	tryska (mm)	1.7 - 2.2
	tlak vzduchu kg/cm ²	3.5 - 4
	ředění (%)	5 - 10
	způsob aplikace	vysokotlaké
	tryska	0,013" – 0,021"
	tlak vzduchu na trysce	180 – 220 bar
	ředění (%)	5 - 10

(Z důvodu obsahu železité slídy v této NH je potřeba před aplikací stříkáním odstranit ze zařízení všechny sítka. Údaje pro vysokotlaké a vzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny.)

SKLADOVATELNOST A BALENÍ: Skladujte na suchém místě a do doby použití ponechte balení pevně uzavřené. Skladovatelnost 12 měsíců v originálních plechových obalech při max. teplotě 40°C. V náhradních plastových obalech je nutné barvu spotřebovat nejdéle do 1 měsíce.

Balení 1 - 25 kg.

BEZPEČNOST A ZDRAVÍ: Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na etiketách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku společnosti AAA COLOR a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Bližší informace jsou uvedeny v Bezpečnostním listu, který je na vyžádání.

TECHNICKÉ SLUŽBY:

V případě nejasností nebo upřesňujících dotazů kontaktujte naše technické oddělení na tel. číslech **+420 546 223 080** v pracovní době nebo **+420 773 567 093 NONSTOP SLUŽBA**, kde Vám ochotně poradí a pomohou vyřešit veškeré požadavky.

Tento Technický list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Informace obsažené v tomto technickém listu odpovídají nejnovějším informačním poznatkům, vývoji a použití našeho výrobku. Nejsme odpovědní za chybný způsob aplikace, nebo použití materiálu mimo rámec jeho určení, odpovídáme pouze za konstantní kvalitu dodaného výrobku.